**Załącznik nr 1 do SWZ – Opis przedmiotu zamówienia**

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Nazwa zamówienia: **Zakup ścinarki do poboczy na potrzeby Zarządu Dróg Powiatowych w Janowie Lubelskim**.
2. Zamówienie obejmuje zakup ścinarki do poboczy, dostawę jej na bazę ZDP w Janowie Lubelskim, montaż do ciągnika rolniczego Zamawiającego oraz przeszkolenie w Janowie Lubelskim dwóch pracowników z obsługi i konserwacji dostarczonej maszyny***.***
3. Dostarczona ścinarka poboczy winna być urządzeniem przystosowanym do montażu na tylnym TUZ ciągnika rolniczego. Ścinanie poboczy winno się odbywać za pomocą lemiesza i koła odcinającego lub frezu ślimakowego z wymiennymi nożami i talerza profilującego, następnie ścięty materiał winien być podany na taśmociąg transportujący ścięty materiał na przyczepę jadącą przed ścinarką. Odległość wyrzutu winna być regulowana (np. klapą ograniczającą, prędkością taśmy, itp.). Sterowanie urządzeniem winno odbywać się z kabiny ciągnika za pomocą hydrauliki siłowej i WOM, w szczególności sterowanie obrotami freza ślimakowego, wirnika ładującego urobek na taśmę, talerza profilującego, taśmociągu, regulacja szerokości i głębokości frezowania. Układ hydrauliczny urządzenia winien posiadać zabezpieczenie w przypadku napotkania na przeszkodę lub zablokowania przez duży element np. kamień, itp. Ścinarka winna być wyposażona w szczotkę walcową zamiatającą nawierzchnię drogi za zestawem.
4. Określa się charakterystyczne parametry jakościowe dostarczanej ścinarki poboczy:

* maksymalna szerokość ścinania – minimum 0,5 m (regulowana hydraulicznie)
* głębokość ścinania – regulowana hydraulicznie
* spadek pobocza - regulowany hydraulicznie
* prędkość pracy – minimum 200 m/h
* wydajność – minimum 100 m3/h
* narządzie ścinające – lemiesz + koło odcinające lub frez ślimakowy z wymiennymi nożami + talerz profilujący
* napęd podzespołów ścinarki – hydrauliczny z własnego niezależnego układu hydraulicznego napędzanego z WOM ciągnika
* transport urobku – taśmociągiem na skrzynię ładunkową przed ciągnikiem
* sterowanie pracą ścinarki – z pulpitu sterującego zamontowanego w kabinie ciągnika
* wyposażenie dodatkowe – szczotka walcowa Ø600 ÷ Ø800 mm, szerokość robocza 200 cm ÷ 250 cm zamontowana za ścinarką.

1. Dostarczona ścinarka winna być nowa (nie używana), rok produkcji 2023÷2024, gotowa do zamontowania na ciągniku rolniczym Zetor Forterra CL 140 o mocy 100,20 kW (136 KM) .
2. Miejsce dostawy: Zarząd Dróg Powiatowych w Janowie Lubelskim, ul. Bohaterów Porytowego Wzgórza 29, 23-300 Janów Lubelski, gmina Janów Lubelski, powiat janowski, woj. lubelskie. Transport stanowi koszt Wykonawcy.
3. Wykonawca w dniu dostawy winien przekazać Zamawiającemu:
4. Dokumentację techniczno-ruchową ścinarki poboczy wraz z dodatkowym osprzętem (zamiatarka) – jeżeli dotyczy,
5. Instrukcję obsługi
6. Deklarację CE
7. Wszystkie dokumenty wymienione w pkt 7 winny być sporządzone w języku polskim. Ich brak w dniu dostawy może skutkować brakiem podpisania protokołu odbioru ze strony Zamawiającego.
8. Po dostarczeniu maszyny na bazę ZDP w Janowie Lubelskim, Wykonawca zamontuje ją na ciągniku rolniczym Zetor Forterra CL 140, przeszkoli dwóch pracowników Zamawiającego z montażu, obsługi i konserwacji maszyny. Przeszkolenie obejmuje zarówno teoretyczny instruktarz jak i praktyczny w postaci wykonania ścinki pobocza (tzw. próbnego odcinka o długości ok. 100 mb).
9. Po dostarczeniu ścinarki, zamontowaniu jej na ciągniku, przeszkoleniu teoretycznym i praktycznym pracowników – zostanie spisany **protokół odbioru zamówienia**. Podpisanie przez obie strony (Wykonawcę i Zamawiającego) protokołu odbioru zamówienia stanowi podstawę do wystawienia faktury przez Wykonawcę.
10. Ze strony Zamawiającego protokół odbioru zamówienia podpisuje Dyrektor wraz z pracownikiem merytorycznym zajmującym się sprzętem drogowym w jednostce.
11. Ze strony Wykonawcy protokół odbioru zamówienia podpisuje osoba reprezentująca wykonawcę zgodnie z formą reprezentacji lub przez osobę do tego upoważnioną.
12. Zamawiający wymaga udzielenie na dostarczoną ścinarkę wraz z osprzętem minimum **24 miesięcznej gwarancji** jakości i rękojmi.
13. Serwis maszyny w okresie gwarancji zapewnia Wykonawca. Koszt materiałów eksploatacyjnych jak (oleje, płyny, filtry, itp.) ponosi Zamawiający, natomiast koszt usługi, dojazdu lub ewentualnego transportu maszyny do serwisu ponosi Wykonawca.
14. Wymagany termin wykonania zamówienia: **do 3 miesięcy od podpisania umowy.**