

ODWODNIENIA ŻELBETOWE Z RUSZTEM

Oznakowanie CE – Norma PN-EN 1433:2005

Deklaracja Właściwości Użytkowych

Atest Higieniczny HK/B/0438/01/2016

Nr Katalogowy BF- DF

1. Przeznaczenie - miejsce zastosowania

Zastosowanie na obszarach narażonych na wyjątkowo silne obciążenia takich jak:

lotniska, doki przeładunkowe, nabrzeża portowe, drogi, ulice, parkingi, stacje paliw, place manewrowe, myjnie samochodowe itp.

2. Materiał

Beton polimerowo – cementowy wzmocniony włóknem szklanym alkalioodpornym klasy C60/75, stal zbrojeniowa, stal gorącowałcowana ocynkowana ogniowo, żeliwo sferoidalne.

3. Średnice

150, 200, 300mm.

4. Klasa wytrzymałości

C250 kN, D400 kN, E600 kN, F900 kN.

5. Zakresy technologiczne

- elementy bez spadku wewnętrznego,
- możliwość łączenia elementów pod kątem i połączeń kaskadowych,
- studzienki z łapaczami zanieczyszczeń, dekle z króćcem, dekle zaślepiające,
- korpusy z otworami w dnie lub w bocznych ściankach - do odprowadzania wody.

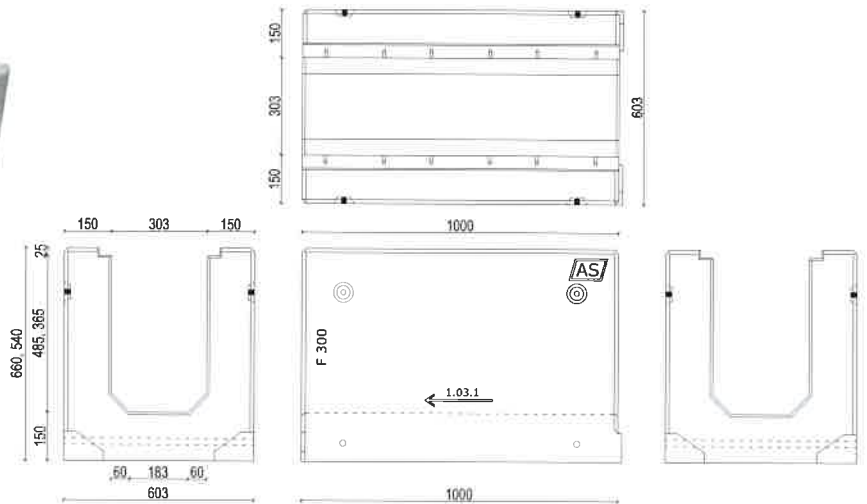
6. Zalety systemów odwodnień szczelinowych monolitycznych AS:

- odwodnienia żelbetowe z rusztem „typu I” niewymagające wykonania obetonowania bocznego,
- korpusy wykonane z betonu polimerowo – cementowego o klasie wytrzymałości C60/75,
- zastosowanie w betonie włókna szklanego alkalioodpornego w celu polepszenia właściwości korytka na zginanie i udarność,
- odporność betonu na długotrwałe działanie mrozu oraz soli rozmrzających (R+) według normy PN-EN 1433:2005,
- odporność chemiczna betonu w tym na substancje ropopochodne według normy PN-EN 858-1:2005,
- wykonanie ramek z profili gorącowałcowanych, ocynkowanych ogniowo, zakotwionych w ściankach korpusu, posiadające znacznie lepsze parametry wytrzymałościowe od listew żeliwnych i innych listew wykonanych z cienkich blach zimnogiętych,
- wykonanie rusztów z żeliwa sferoidalnego od klasy C250 kN do F900 kN i przykręcanie ich na śruby ze stali nierdzewnej o podwyższonej wytrzymałości co zapewnia: element blokujący kratkę, eliminację występowania luzów i klawiszowania, które w innych rozwiązaniach mocowań są przyczyną wielu uszkodzeń elementów systemów odwodnień,
- malowanie rusztów za pomocą farb lakierniczych i metodą kataforezy (KTL), która jest jedną z najlepszych metod zabezpieczenia części metalowych przed korozją stosowanych na rynku,
- istnieje możliwość pokrycia rusztów żeliwnych ocynkiem ogniowym, który zabezpiecza kratki trwale przed korozją,
- otwory do odprowadzania wody z korpusów wyposażone w kielichy PVC z uszczelkami.



POZYCJA DF
KORYTKA O SZEROKOŚCI WEWNĘTRZNEJ 300mm

AS-300 Typ I



DF.I.	Numer elementu	KORYTKA AS-300 Typ I	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Długość [mm]	Przekrój poprzeczny [cm ²]	Powierzchnia wlotowa [cm ² /mb]	Masa [kg]	Ruszt żeliwne
DF.I.1.	1.03.1	bez spadku	603	660	1000	1434	1352	610.0	
DF.I.2.	1.1	bez spadku	603	540	1000	1070	1352	520.0	
DF.I.3.	0.1.03.1	górny element studzienki	603	660	1000	1434/1757*	1352	540.0	kl.C 250 - 27.6kg
DF.I.4.	0.1.1	górny element studzienki	603	540	1000	1070/1757*	1352	450.0	kl.D 400 - 35.0kg
DF.I.5.	-	dekiel z odpływem nr 1.03.1	603	660	-	-	-	40.0	kl.E 600 - 43.5kg
DF.I.6.	-	dekiel z odpływem 1.1	603	540	-	-	-	30.0	kl.F 900 - 56.4kg
DF.I.7.	-	dekiel ślepy nr 1.03.1	603	660	-	-	-	57.0	
DF.I.8.	-	dekiel ślepy nr 1.1	603	540	-	-	-	47.0	

* powierzchnia wlotu do studzienki

DF.II.	Numer elementu	ELEMENTY STUDZIENKI	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Długość [mm]	Masa [kg]
DF.II.1.	A	przelotowy bez odpływu	483	440	780	264.0
DF.II.2.	A	przelotowy z odpływem z boku	483	440	780	255.0
DF.II.3.	A	przelotowy z odpływem czołowym	483	440	780	255.0
DF.II.4.	B	z dnem; bez odpływu	483	450	780	276.0
DF.II.5.	B	z dnem; z odpływem z boku	483	450	780	276.0
DF.II.6.	B	z dnem; z odpływem czołowym	483	450	780	276.0
DF.II.7.	-	łapacz zanieczyszczeń	280	350	400	3.5